

Wir suchen:

Anlagenfahrer / Chemikant im 4-Schichtsystem (m/w/d) ab sofort

Ihre Aufgaben:

- Steuerung und Überwachung folgender Produktionsanlagen:
- Preß-, Extraktions-, Wasserentschleimungs-, Bleichungs-, Raffinations-, Veresterungs- und Glycerinanlagen
- Durchführung von regelmäßigen Kontrollgängen
- Probenahme gemäß Qualitätsplan sowie außerplanmäßige Probenahmen
- Durchführung von Kleinstreparaturen sowie Instandhaltungen während der Schicht
- Wartungsmaßnahmen im Rahmen des Routinezyklus sowie des Jahreswartungsintervalls
- Behebung von Störungen und deren Dokumentation
- Überwachung der Brandschutz- und Gefahrenmeldeeinrichtungen

Wir bieten:

- junges Team
- modernes, dynamisches und kollegiales Arbeitsumfeld
- pünktliche Bezahlung und flexible Arbeitszeiten
- Weiterbildungsmöglichkeiten und Karrierechancen
- 30 Urlaubstage

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossene Berufsausbildung zum Chemikant, Anlagen- oder Maschinenführer oder vergleichbare Ausbildung im technischen, mechanischen oder elektronischen Bereich
- Kenntnisse in Mess-, Steuer- und Regeltechnik
- Bereitschaft zur Arbeit im 4-Schichtsystem
- Beherrschung von Fliebschemen
- Befähigungsnachweis für Hebe- und Förderzeuge
- Maschinentechnisches Verständnis
- Versierter Umgang mit gängiger EDV-Software
- Fähigkeit zur selbstständigen Arbeit

- Bereitstellung und Reinigung der Arbeitskleidung
- kostenfreie Getränke (Wasser, Kaffee und Tee)
- Kantine und Essenszuschuss
- kostenfreie Mitarbeiterparkplätze
- hochmoderne Technikausstattung
- tolle Firmenevents

Über GLENCORE Magdeburg GmbH:

Die GLENCORE Magdeburg GmbH ist Biodieselersteller und Produzent von hochwertigem Rapsöl für den Futter- und Lebensmittelmarkt. Mit einer Rapssaatverarbeitungskapazität von ca. 700.000 Tonnen pro Jahr sind wir einer der größten Ölmühlen und Biodieselersteller Europas.

**MITARBEITER SIND UNSER WICHTIGSTER KRAFTSTOFF.
Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung!**

www.glencore-magdeburg.de | magdeburg.jobs@glencore.com